

O O bet365

Posição atual dos clubes no campeonato

Posição

Clube

P

J

O O bet365

article

Compreendendo a razão de profundidade de voo e O O bet365 import

26;ncia no processamento de injeção

A razão de profundidade de voo é um fator crucial no processa

mento de injeção, ocorrendo entre o parafuso e o barril do extrusor, e

é responsável por regular o fluxo do plástico derretido. Normalm

ente, a razão de profundidade de voo é mantida entre 2 e 3 no processa

mento de injeção comum.

As três zonas do parafuso e a função de cada uma

é

Existem três zonas distintas de um parafuso: a zona de alimenta

ção, a zona de compressão/plasticar e a zona de medida/

bombeamento. Cada zona tem uma função específica para garantir um

processamento de injeção eficiente e um produto final de melhor quali

dade.

Ajuste da razão de profundidade de voo e seu efeito sobre o pl

ástico e o produto final

A razão de profundidade de voo tem um grande efeito sobre o desemp

enho do plástico no processamento e nas propriedades gerais do produto fina

l. Ajustar a taxa certa pode resultar O O bet365 O O bet365 um fluxo suave, menor

tempo de ciclo, redução do superaquecimento e um produto final de melh

or qualidade.

Zona de alimenta
Prepara o material plástico granulado para a alimenta
ção cont
duz as zonas subsequentes.
Zona de compressão/plasticar
Leva o material plástico granulado ao estado líquido, empur
rando-o O O bet365 O O bet365 dire
ção ao final do cilindro.