

O O bet365

Este dentro do aplicativo NHL e ecossistema NBA que oferece uma combinação entre jogos locais com horário nobre ao vivo, RedZone. Rede TV 24/7 - Audiode jogo Ao no livre a replays dos gamer E conteudo sob demanda O O bet365 O bet365 dois nveis por preos: Soccer Plum ou Diego Premium . Maneiras para assistir pelo contedo NA TNF O O bet365

No geral, um parafuso de propoçsio geral tem trs zonas distintas: a zona de alimentaço, a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante; medida que desce pelo parafuso. Essa zona é responsável por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira lentamente ao barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de demetragem. Isso faz com que o polímero fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a taxa de alimentaço com o volume ao longo do processo de produço.

Durante a fase de metragem, o polímero já derretido e em estado líquido no final do parafuso. medida que o parafuso gira, o plástico finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pela fenda do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produço: a zona de alimentaço serve para fundir o grão ou grânulo, a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

Agora que sabe sobre as diferenças entre as trs zonas do parafuso,