

O O bet365

para a placa gráfica! Se quiser executar o Windows 98 e realmente precisa da placa de vídeo mais recente disponível no mercado dos anos 2000. Você consegue instalar a Microsoft Win 90 em um PC moderno?

Meu pai... - Quora

;-)

-you ainstall,Windows -98/on.a modern comPC

;-)

O O bet365

;-)

No projeto de parafusos, a profundidade de voo é definida como a distância entre o parafuso e o barril. Esse recurso é fundamental na seleção do tipo certo de parafuso para uma aplicação específica. A proporção da profundidade do voo é a relação entre a profundidade do voo na seção de alimentação e a profundidade do voo na seção, metragem. Normalmente, a proporção da espessura do voo está entre 2 e 3 para injeção de termoplásticos.

Existem três zonas principais em um parafuso geral:

1. a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticização) e a zona de bombeamento.

1. maior na zona de alimentação do que nas outras duas zonas.

;-)

;-)

2. zona de alimentação e zona de compressão; responsável por transportar o material granulado do hopper para a máquina.

;-)

3. zona de compressão (plasticização) e zona de bombeamento.

;-)

;-)

3. zona de alimentação (pumping) e zona de bombeamento.

;-)

;-)

Recomenda-se escolher uma proporção adequada de profundidade

dos voos para obter melhores resultados de injeção. Uma boa proporcão

de alimentação aumenta a produtividade e reduz o custo total de

propriedade (TCO) ao longo do tempo. Lembre-se sempre de manter

o balanço adequado entre a porcentagem de vazamento e a profundidade

do voo no intervalo de 2:1 e 3:1.

;-)

;-)

;-)